



1.4845/AISI 310S

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | N |
|----------|----------|----------|-----------|-----------|-------|-------|----------|
| 0.10 max | 1.50 max | 2.00 max | 0.045 max | 0.015 max | 24-26 | 19-22 | 0.10 max |

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio inossidabile austenitico resistente al calore.

E' utilizzato per realizzare parti di forni, scambiatori di calore, bruciatori, motori endotermici, attrezzature per industria chimica e petrolifera.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

| Stato metallurgico | Rm [N/mm ²] | Rp 0.2 [N/mm ²] | A5 [%] min | Durezza [HB] max |
|--------------------|-------------------------|-----------------------------|------------|------------------|
| Solubilizzato | 550-950 | 230 min | 20 | 323 max |

SALDABILITA'

La qualità 1.4845 può essere saldata senza difficoltà. Ove richiesto l'uso di elettrodi, sono consigliabili elettrodi di acciaio austenitico. E' necessario un trattamento di solubilizzazione dopo saldatura.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Buona sino a 1100°C, in condizioni di servizio continuo; fino a 1000°C, in condizioni di servizio intermittente.

TRATTAMENTO TERMICO

SOLUBILIZZATO > 1050-1100°C/aria

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.