



# 1.4571/AISI 316Ti

CONFIDENTIAL

## COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
0.08 max	1.00 max	2.00 max	0.045 max	0.03 max	16.5-18.5	10.5-13.50	2-2.50	5xC- 0.70

## CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio inossidabile austenitico al Cr-Ni. Possiede le stesse caratteristiche meccaniche del 1.4305 ma l'aggiunta di Cu migliora la resistenza alla corrosione e la lavorabilità alle macchine utensili. E' utilizzato per attrezzature navali, industria chimica/farmaceutica, petrolchimica, alimentare, tessile, cartaria ecc.

## CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp 0.2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A5 [%] min
Solubilizzato	500-850	200 min	30

## SALDABILITA'

Questa qualità si salda senza difficoltà, è necessario utilizzare elettrodi della stessa qualità.

## RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Ottima, in atmosfera e in una grande varietà di sali, acidi organici e sostanze alimentari, discreta nei confronti delle soluzioni deboli di acidi riducenti.

## TRATTAMENTO TERMICO

**SOLUBILIZZATO** > 1050-1100°C/acqua

[\*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.