



1.4542/AISI 630



CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb
0.07 max	0.70 max	1.50 max	0.040 max	0.030 max	15-17	3-5	0.60 max	3-5	5xC-0.45

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio inossidabile al Cromo, Nichel, Rame indurente per precipitazione. E' utilizzato per particolari fortemente sollecitati che operano in ambienti corrosivi sia nell'industria chimica che motoristica in genere. Esempio: valvole per industria petrolifera, valvole per turbina, tiranti, alberi portaelica, palette per turbina, ingranaggi, bulloneria, molle, cavi per sostegni in acqua di mare.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Ricotto	≤ 1200	-	-	360

SALDABILITA'

È migliore di quella dei martensitici. Non è necessario riscaldare ma è opportuno effettuare un trattamento termico post saldatura per ottenere le stesse caratteristiche meccaniche base anche nella zona fusa.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Analoga a quella del 1.4307; se invecchiato a temperature superiori a 550°C con buona resistenza anche in ambiente marino e solfidrico. Non utilizzare allo stato solubilizzato

TRATTAMENTO TERMICO

SOLUBILIZZAZIONE > 1040°C acqua/aria

INVECCHIAMENTO > 480°-620°C (1-4 ore)

RICOTTURA PER LAV. MIGLIORATA > 760°-620°C (2-4 ore)

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.