



1.4462/AISI 329/F51



CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | N | Mo |
|----------|----------|----------|-----------|-----------|-------|------------|------------|-----------|
| 0.03 max | 1.00 max | 2.00 max | 0.035 max | 0.015 max | 21-23 | 4.50- 6.50 | 0.10- 0.22 | 2.50-3.50 |

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio inossidabile al Cr-Ni-N resistente alla vaiolatura e alla corrosione sotto sforzo. Utilizzato per armature del calcestruzzo in ambienti fortemente affetti da Cloruri, quali ambienti marini o strutture soggette a spargimento di sali sghiacciati.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

| Stato metallurgico | Rm [N/mm ²] | Rp 0.2 [N/mm ²] | A5 [%] min |
|--------------------|-------------------------|-----------------------------|------------|
| Solubilizzato | 650-1000 | 450 min | 15 |

SALDABILITA'

Normalmente non è consigliabile utilizzarlo per costruzioni saldate, perché la zona termicamente alterata presenta una perdita di tenacità e di resistenza alla corrosione. Per ottenere le caratteristiche meccaniche e di resistenza alla corrosione ottimali dopo saldatura va comunque solubilizzato.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Migliore dei tipi al Cr-Ni-Mo austenitici anche in presenza di cloruri e soprattutto quando alle condizioni corrosive si somma una sollecitazione meccanica. La sua resistenza alla corrosione è massima allo stato solubilizzato. Non deve essere utilizzato a temperature superiori a 300°C.

TRATTAMENTO TERMICO

SOLUBILIZZATO > 1020-1080°C/acqua

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.