



# 1.4435

CONFIDENTIAL

## COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Mo
0.03 max	1.00 max	2.00 max	0.045 max	0.03 max	17-19	12-15	0.10 max	2.5-3

## CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio austenitico, induribile mediante deformazione a freddo che presenta una buona resistenza a corrosione intergranulare e alla vaiolatura da cloruri. E' utilizzato in ambienti caratterizzati da concentrazioni moderate di cloruri, nel settore agro-alimentare e in ambienti chimici acidi.

## CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp 0.2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A5 [%] min
Solubilizzato	500-850	235 min	30

## SALDABILITA'

Questo tipo di acciaio può essere saldato senza difficoltà. Il trattamento post saldatura non è necessario.

## RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Ottima in atmosfera e in una grande varietà di sali, acidi organici e sostanze alimentari, discreta nei confronti delle soluzioni deboli di acidi riducenti, migliore rispetto agli altri acciai austenitici non contenenti Mo, verso gli alogenuri e l'acqua marina. È praticamente insensibile alla corrosione intercristallina.

## TRATTAMENTO TERMICO

**SOLUBILIZZATO** > 1050-1100°C/acqua

[\*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.