



# 1.4401 - 1.4404

CONFIDENTIAL

## COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Mo
0.03 max	1.00 max	2.00 max	0.045 max	0.03 max	16.5-18.5	10-13	0.10 max	2-2.5

## CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio austenitico, non temprabile, induribile mediante deformazione a freddo. Presenta una buona resistenza a corrosione intergranulare e alla vaiolatura da cloruri (in presenza di un corretto processo di solubilizzazione. Questo acciaio presenta una lavorabilità migliorata alle macchine utensili. E' utilizzato nell'industria tessile, cartaria, enologica alimentare, industria navale ed è particolarmente indicato per particolari da saldatura grazie alla resistenza alla corrosione intergranulare.

## CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp 0.2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A5 [%] min
Solubilizzato	500-830	200 min	30

## SALDABILITA'

Questo tipo di acciaio può essere saldato senza difficoltà. Il trattamento post saldatura non è necessario.

## RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Ottima in atmosfera e in una grande varietà di sali, acidi organici e sostanze alimentari, discreta nei confronti delle soluzioni deboli di acidi riducenti, migliore rispetto agli altri acciai austenitici non contenenti Mo, verso gli alogenuri e l'acqua marina. Il 1.4404 in forza del minimo tenore di carbonio presente è praticamente insensibile alla corrosione intergranulare.

## TRATTAMENTO TERMICO

**SOLUBILIZZATO** > 1050-1100°C/acqua

[\*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.