



# 1.4401 - 1.4404/AISI 316 +

CONFIDENTIAL

## COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Mo
0.03 max	1.00 max	2.00 max	0.045 max	0.03 max	16.5-18.5	10-13	0.10 max	2-2.5

## CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio martensitico automatico ad alto carbonio, temprabile, ad elevata lavorabilità.

Utilizzato per produzione in serie di viteria e bulloneria tornite, alberini, perni.

Per decorazioni architettoniche interne ed esterne, utensili da cucina, parti di impianti per l'industria dell'acido nitrico e petrolifera.

## CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp 0.2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A5 [%] min	Durezza [HB] max	-
Ricotto	≤ 800	250 min	-	-	-
Bonificato QT650	650-930	500 min	9	-	-

## SALDABILITA'

Questo tipo di acciaio non viene utilizzato per applicazioni che richiedono saldatura.

## RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Buona in condizioni corrosive medie.

L'aggiunta di S provoca una leggera diminuzione della resistenza a corrosione.

## TRATTAMENTO TERMICO

**RICOTTURA** > 780-820°C/raffreddamento lento

**TEMPRA** > 950-1030°C/olio-aria

**RINVENIMENTO** > 550-650°C/aria

[\*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.