



1.4310/AISI 302

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Altri
0.05-0.15	2.00 max	2.00 max	0.045 max	0.015 max	16-19	6-9.5	-	-

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Grado austenitico di acciaio inossidabile, che ha un carbonio più alto rispetto a 1.4307.

1.4310 viene utilizzato per la fabbricazione di raccordi, flange, bulloneria, valvole, alberi di pompe e compressori, stampi, cavi e molti altri prodotti. Inoltre, questo grado austenitico è impiegato in modo specifico ed estensivo nella fabbricazione di molle e in cui è richiesta una maggiore resistenza dopo il processo di deformazione a freddo.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Ricottura in soluzione	500-750	195	40 (Longitudinale)	230

SALDABILITA'

1.4310 ha saldabilità molto accettabile, in cui non è richiesto il preriscaldamento del prodotto. Tuttavia, dopo il fissaggio dei componenti, è consigliabile eseguire il processo di sovrasaturazione per la protezione contro la corrosione intercristallina.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

1.4310 mostra un buon comportamento generale di resistenza alla corrosione sia alle basse che alle alte temperature anche in ambiente chimico ed industriale alimentare. Tuttavia, la resistenza alla corrosione intergranulare specifica nella consegna e le condizioni sensibilizzate non sono buone.

TRATTAMENTO TERMICO

RICOTTURA IN SOLUZIONE > 1000-1100 °C / raffreddamento ad acqua o ad aria

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.