Eure Inox

1.4306/AISI 304L +

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Altri
0.03 max	1.00 max	2.00 max	0.045 max	0.015 max	18-20	10-12	-	-

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Il grado austenitico 1.4306 è considerato un tipo più altamente legato di 1.4307.
L'industria petrolchimica, l'industria automobilistica, le apparecchiature elettroniche, le applicazioni chimiche, l'industria alimentare e l'industria degli strumenti sono diversi tipi di applicazioni.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm2]	Rp 0.2 [N/mm2]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Ricottura in soluzione	460-680	180	45 (Longitudinale)	215

SALDABILITA'

La saldabilità di 1.4306 con o senza l'utilizzo del materiale metallico d'apporto è buona. Inoltre, la fase di trattamento termico dopo la saldatura non è essenziale.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

A causa del basso contenuto di carbonio, non c'è tendenza alla formazione di carburi di cromo. Pertanto, la resistenza alla corrosione è piuttosto superiore rispetto ai gradi con contenuto di carbonio più elevato. Inoltre, 1.4306 mostra una maggiore resistenza alla corrosione rispetto a 1.4307 a causa del notevole contenuto di nichel e cromo leggermente superiore. È resistente all'acqua, ai composti organici e inorganici, alle soluzioni sterilizzanti a basso contenuto di cloruri e così via.

TRATTAMENTO TERMICO

RICOTTURA IN SOLUZIONE › 1000-1100 °C / raffreddamento rapido ad acqua o aria

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.