



# 1.4301/1.4307

**CONFIDENTIAL**

## COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0.03 max	1.00 max	2.00 max	0.045 max	0.03 max	17.5-19.5	8-10.5	0.10 max

## CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio inossidabile austenitico, induribile mediante deformazione a freddo. Resiste alla corrosione intergranulare (in presenza di corretti trattamenti di solubilizzazione) e si caratterizza per una buona lavorabilità alle macchine utensili per asportazione di truciolo.

Utilizzato nell'industria chimica, alimentare, casearia, enologica, tessile e petrolifera.

## CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp 0.2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A5 [%] min
Solubilizzato	500-830	175 min	30

## SALDABILITA'

Questo tipo di acciaio può essere saldato senza difficoltà. Il trattamento post saldatura non è necessario.

## RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Allo stato solubilizzato presenta una resistenza alla corrosione nei riguardi di una grande varietà di sostanze interessanti l'industria chimica, tessile, petrolifera, casearia, alimentare. È insensibile alla corrosione intercristallina.

## TRATTAMENTO TERMICO

**SOLUBILIZZATO** > 1050-1100°C/acqua

[\*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.