Eure Inox

1.4122

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0.33-0.45	1.00 max	1.50 max	0.040 max	0.030 max	15.5-17.5	0.8-1.30	1.00 max

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio martensitico, temprabile, offre resistenza a corrosione superiore a quelli al solo cromo. Presenta una buona resistenza all'erosione e all'usura.
Utilizzato per coltelleria di prestigio, strumenti chirurgici, valvole per liquidi mediamente aggressivi.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm2]	Rp 0.2 [N/mm2]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Ricotto	≤ 980	-	-	310
Bonificato QT750	750-1000	550 min	10	-

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Resiste alla maggior parte degli acidi organici e minerali purché presenti in concentrazioni limitate.

TRATTAMENTO TERMICO

RICOTTURA › 750-850°C/aria
TEMPRA › 980-1030°C/olio
RINVENIMENTO › 600-750°C/aria

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.