



1.4106/AISI M106



CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	Ni
0.03 max	1.20-1.60	0.60 max	0.04 max	0.25-0.35	17.50-18.50	1.50-2.00	0.30 max	0.50 max

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio inossidabile ferromagnetico con isteresi magnetica a bassa magnetizzazione residua ottimizza bassi valori di forza coercitiva pari a H_c : 200 A/m max e una permeabilità magnetica relativa pari a μ_r : 1100 – 2000 max (a seconda della composizione chimica e della qualità del trattamento termico eseguito), senza deteriorare la resistenza alla corrosione inter-cristallina e senza compromettere la resistenza contro i fenomeni di pitting.

In forza della sua composizione chimica, caratterizzata da elevate concentrazioni di zolfo, questo acciaio presenta un elevato livello di lavorabilità, un'elevata resistenza alla corrosione (superiore al 1.4105 e al 1.05SI) e caratteristiche magnetiche adatte alla produzione di nuclei per elettrovalvole.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Questa qualità offre una buona resistenza alla corrosione in ambienti acidi e clorurati.

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.