



# 1.4105/AISI 430F

**CONFIDENTIAL**

## COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.08 max	1.50 max	1.50 max	0.040 max	0.15-0.35	16-18	0.20-0.60

## CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio ferritico, non temprabile, ad elevata lavorabilità di macchina (acciaio automatico).  
E' utilizzato per produzione in serie di viteria e bulloneria tornite, alberini, perni, per decorazioni architettoniche interne ed esterne, utensili da cucina, iniettori ecc.

## CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp 0.2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A5 [%] min
Ricotto	430-730	250 min	12

## SALDABILITA'

Questo tipo di acciaio è difficilmente saldabile.

## RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Buona in condizioni corrosive medie.

L'aggiunta di zolfo provoca una leggera diminuzione della resistenza a corrosione.

## TRATTAMENTO TERMICO

**RICOTTURA** > 760-820°C/raffreddamento lento

[\*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.