



1.4034/AISI 420

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr
0.43-0.50	1.00 max	1.00 max	0.040 max	0.030 max	12.5-14.5

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciai inossidabile martensitico, resistente alla corrosione e al calore, a lavorabilità migliorata alle macchine utensili per asportazione di truciolo.

Utilizzato per coltelleria di qualità, strumenti chirurgici, stampi per materie plastiche, particolari soggetti ad usura, particolari di pompe, pompe per motori diesel, organi di regolazione e comando.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Ricotto	≤ 900	-	-	280
Bonificato QT850	850-1100	650 min	8	-

SALDABILITA'

Solitamente non viene utilizzato in lavorazioni che prevedono la saldatura.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Presenta, tra i martensitici (come il 1.4028), le migliori caratteristiche di resistenza alla corrosione allo stato temprato e disteso a bassa temperatura, con superfici lucidate a specchio. La sua resistenza alla corrosione è leggermente inferiore a quella del 1.4006, quindi richiede puliture più frequenti.

TRATTAMENTO TERMICO

RICOTTURA > 750-800°C/raffreddamento lento

TEMPRA > 980-1030°C/olio-aria

RINVENIMENTO > 600-650°C/aria

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.