



1.4028/AISI 420

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr
0.26-0.35	1.00 max	1.50 max	0.040 max	0.030 max	12-14

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciai inossidabile martensitico, temprabile e resistente a corrosione e calore. Si caratterizza per una lavorabilità migliorata alle macchine per asportazione di truciolo.

Utilizzato per coltelleria, strumenti chirurgici e odontoiatrici, molle, stampi per materie plastiche, alberi per pompe, parti di valvole, utensili manuali, flange e raccordi.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Ricotto	≤ 900	-	-	280
Bonificato QT850	850-1100	650 min	9	-

SALDABILITA'

È necessario effettuare un preriscaldamento a 200-250°C e, subito dopo la saldatura, una ricottura a 700-750°C per 6-8 ore, seguita da raffreddamento in aria.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

La resistenza alla corrosione di questa qualità è migliore allo stato temprato e disteso a bassa temperatura, con superfici lucidate a specchio.

TRATTAMENTO TERMICO

RICOTTURA > 750-800°C/raffreddamento lento

TEMPRA > 950-1000°C/olio-aria

RINVENIMENTO > 600-650°C/aria

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.