



# 1.4005/AISI 416

CONFIDENTIAL

## COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr
0.06-0.15	1.00 max	1.50 max	0.040 max	0.15-0.35	12-14

## CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio martensitico con caratteristiche meccaniche simili a quelle del 1.4006, ma particolarmente adatto alla lavorazione su macchine automatiche per asportazione di truciolo grazie all'elevata concentrazione di zolfo. Utilizzato per alberi di pompe e motori elettrici, steli di valvole, bulloni e dadi, parti di armi da fuoco portatili.

## CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp 0.2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Ricotto	≤ 800	-	-	250
Bonificato QT650	650-930	450 min	10	-

## SALDABILITA'

Questo tipo di acciaio non viene utilizzato per applicazioni che richiedono saldatura.

## RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Buona in acqua potabile, vapore, benzina, nafta, alcool, ammoniaca, ma inferiore rispetto al 1.4006

## TRATTAMENTO TERMICO

**RICOTTURA** > 750-800°C/raffreddamento lento

**TEMPRA** > 950-1000°C/olio-aria

**RINVENIMENTO** > 600-650°C/aria

[\*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.