



1.4845

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0.10 max	1.50 max	2.00 max	0.045 max	0.015 max	24-26	19-22	0.11 max

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio inossidabile austenitico resistente al calore.

È utilizzato per realizzare parti di forni, scambiatori di calore, bruciatori, motori endotermici, attrezzature per industria chimica e petrolifera.

**CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE
[SECONDO LA NORMA EN10095]**

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Solubilizzato	550-900	210 min	20	292 max

SALDABILITÀ

La qualità 1.4845 può essere saldata senza difficoltà. Ove richiesto l'uso di elettrodi, sono consigliabili elettrodi di acciaio austenitico. È necessario un trattamento di solubilizzazione dopo saldatura.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Buona sino a 1100°C, in condizioni di servizio continuo; fino a 1000°C, in condizioni di servizio intermittente.

TRATTAMENTO TERMICO

SOLUBILIZZATO > 1050-1100°C/aria

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.