



1.4578

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	Altri
0.04 max	1.00 max	2.00 max	0.045 max	0.015 max	16.5-17.5	10-11	3.0-3.5	2.0-2.5	N: 0.1 max

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Il grado austenitico non magnetico, 1.4578, è sostanzialmente lo stesso di 1.4404, mentre l'alto grado di deformazione è consentito dall'eccezione dell'aggiunta di rame compresa tra il 3 e il 3,5%.

Le applicazioni chimiche, la produzione di strumenti, le applicazioni criogeniche, l'industria alimentare e delle bevande, le applicazioni elettroniche, l'industria navale e l'industria dei dispositivi di fissaggio sono i tipici rami di applicazione di 1.4578.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Solubilizzato	450-850	-	20	-

SALDABILITA'

La saldabilità di 1.4578 con o senza l'utilizzo del materiale metallico d'apporto è buona. Inoltre, la fase di trattamento termico dopo la saldatura non è essenziale.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Questo grado mostra un'eccellente resistenza alla corrosione nella maggior parte delle acque naturali e dell'ambiente atmosferico, con basse o medie concentrazioni di cloruro e sale.

TRATTAMENTO TERMICO

SOLUBILIZZAZIONE > 1000-1100 °C / raffreddamento rapido ad acqua o aria

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.