



1.4571

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
0.08 max	1.00 max	2.00 max	0.045 max	0.03 max	16.5-18.5	10.5-13.5	2-2.5	5xC-0.70

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio inossidabile austenitico al Cr-Ni. Possiede le stesse caratteristiche meccaniche del 1.4305 ma l'aggiunta di Cu migliora la resistenza alla corrosione e la lavorabilità alle macchine utensili. È utilizzato per attrezzature navali, industria chimica/farmaceutica, petrolchimica, alimentare, tessile, cartaria ecc.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min
Solubilizzato	500-850	200 min	30

SALDABILITÀ

Questa qualità si salda senza difficoltà, è necessario utilizzare elettrodi della stessa qualità.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Ottima, in atmosfera e in una grande varietà di sali, acidi organici e sostanze alimentari, discreta nei confronti delle soluzioni deboli di acidi riducenti.

TRATTAMENTO TERMICO

SOLUBILIZZATO > 1050-1100°C/acqua

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.