



1.4567

CONFIDENTIAL**COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Cu
0.04 max	1.00 max	2.00 max	0.045 max	0.03 max	17-19	8.5-10.5	0.10 max	3-4

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio inossidabile austenitico con aggiunta di rame, utilizzato per operazioni di deformazione plastica a freddo e lavorazioni meccaniche con foratura profonda, in torneria automatica per assi di motori, rivetteria, viteria e raccordi.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min
Solubilizzato	450-800	175 min	30

SALDABILITÀ

Questo tipo di acciaio può essere saldato senza difficoltà. Il trattamento post saldatura non è necessario.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

La resistenza alla corrosione di questa qualità è lievemente migliore di quella del 1.4307.

TRATTAMENTO TERMICO

SOLUBILIZZATO > 1050-1100°C/acqua

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.