



1.4542

SPECIALITÀ

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb
0.07 max	0.70 max	1.50 max	0.040 max	0.030 max	15-17	3-5	0.60 max	3-5	5xC-0.45

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio inossidabile al Cromo, Nichel, Rame indurente per precipitazione. È utilizzato per particolari fortemente sollecitati che operano in ambienti corrosivi sia nell'industria chimica che motoristica in genere. Esempio: valvole per industria petrolifera, valvole per turbina, tiranti, alberi portaelica, palette per turbina, ingranaggi, bulloneria, molle, cavi per sostegni in acqua di mare.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE**[SECONDO LA NORMA EN10088-3 - A TEMPERATURA AMBIENTE]**

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Cond. A	≤ 1200	-	-	360
Cond. P800	800-1050	520 min	12	-
Cond. P930	930-1100	720 min	12	-
Cond. P960	960-1160	790 min	10	-
Cond. P1070	1070-1270	1000 min	10	-

pag. 1/2

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.



1.4542

SPECIALITÀ

CONFIDENTIAL

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA ASTM A564/A564M - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min	Durezza [HRC]	Durezza [HB]
Cond. A	-	-	-	38 max	363 max
H900	1310 min	1170 min	10	40 min	388 min
H925	1170 min	1070 min	10	38 min	375 min
H1025	1070 min	1000 min	12	35 min	331 min
H1075	1000 min	860 min	13	32 min	311 min
H1100	955 min	795 min	14	31 min	302 min
H1150	930 min	725 min	16	28 min	277 min
H1150M	795 min	520 min	18	24 min	277 min
H1150D	860 min	725 min	16	24-33	255-311

SALDABILITÀ

È migliore di quella dei martensitici. Non è necessario riscaldare ma è opportuno effettuare un trattamento termico post saldatura per ottenere le stesse caratteristiche meccaniche base anche nella zona fusa.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Analoga a quella del 1.4307; se invecchiato a temperature superiori a 550°C con buona resistenza anche in ambiente marino e solfidrico. Non utilizzare allo stato solubilizzato

pag. 2/2

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.