



1.4541

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti
0.08 max	1.00 max	2.00 max	0.045 max	0.03 max	17-19	9-12	5xC-0.70

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio inossidabile austenitico al Cr-Ni stabilizzato con titanio, induribile mediante deformazione a freddo, resistente alla corrosione intergranulare. È utilizzato per l'industria chimica ove si operi a temperature tra i 450° e i 900°, collettori di scarico di motori endotermici, recipienti a pressione, strutture saldate.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min
Solubilizzato	500-850	190 min	30

SALDABILITÀ

Questa qualità di acciaio si salda senza difficoltà, non è necessario alcun trattamento dopo la saldatura.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Buona allo stato solubilizzato nei riguardi di una grande varietà di sostanze utilizzate nell'industria chimica, tessile, petrolifera, casearia, alimentare. L'aggiunta di Ti rende questo acciaio insensibile alla corrosione intergranulare.

TRATTAMENTO TERMICO

SOLUBILIZZATO > 1050-1100°C/acqua

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.