



1.4401/1.4404

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Mo
0.03 max	1.00 max	2.00 max	0.045 max	0.03 max	16.5-18.5	10-13	0.10 max	2-3

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio austenitico, non temprabile, induribile mediante deformazione a freddo. Presenta una buona resistenza a corrosione intergranulare e alla vaiolatura da cloruri (in presenza di un corretto processo di solubilizzazione). Questo acciaio presenta una lavorabilità migliorata alle macchine utensili. È utilizzato nell'industria tessile, cartaria, enologica alimentare, industria navale ed è particolarmente indicato per particolari da saldatura grazie alla resistenza alla corrosione intergranulare.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min
Solubilizzato	500-830	200 min	30

SALDABILITÀ

Questo tipo di acciaio può essere saldato senza difficoltà. Il trattamento post saldatura non è necessario.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Ottima in atmosfera e in una grande varietà di sali, acidi organici e sostanze alimentari, discreta nei confronti delle soluzioni deboli di acidi riducenti, migliore rispetto agli altri acciai austenitici non contenenti Mo, verso gli alogenuri e l'acqua marina. Il 1.4404 in forza del minimo tenore di carbonio presente è praticamente insensibile alla corrosione intergranulare.

TRATTAMENTO TERMICO

SOLUBILIZZATO > 1050-1100°C/acqua

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.