



1.4112

CONFIDENTIAL**COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0.85-0.95	1.00 max	1.00 max	0.04 max	0.03 max	17-19	0.90-1.30	0.07-0.12

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio inossidabile martensitico ad elevati tenori di C e Cr con elevata durezza dopo la tempra. Allo stato temprato e disteso e dopo lucidatura presenta buona resistenza alla corrosione in ambienti mediamente aggressivi (aria, acqua dolce, benzina, prodotti alimentari etc.).

Utilizzato per particolari soggetti ad usura, è impiegato anche nel settore medicale e per coltelli speciali.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10095]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Ricotto	-	-	-	265 max

SALDABILITA'

La saldabilità non è prevista se non con adatte precauzioni.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Non è di norma usato a caldo ma regge bene all'ossidazione fino a 700-750 °C.

TRATTAMENTO TERMICO

RICOTTURA > 780-840 °C/aria

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.