



1.4106

SPECIALITÀ

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.03 max	2.00 max	1.00 max	0.04 max	0.25-0.35	17-19	1.00-2.50

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio inossidabile ferromagnetico con isteresi magnetica a bassa magnetizzazione residua ottimizza bassi valori di forza coercitiva pari a H_c : 200 A/m max e una permeabilità magnetica relativa pari a μ_r : 1100 – 2000 max (a seconda della composizione chimica e della qualità del trattamento termico eseguito), senza deteriorare la resistenza alla corrosione inter-cristallina e senza compromettere la resistenza contro i fenomeni di pitting.

In forza della sua composizione chimica, caratterizzata da elevate concentrazioni di zolfo, questo acciaio presenta un elevato livello di lavorabilità, un'elevata resistenza alla corrosione (superiore al 1.4105 e al 1.05SI) e caratteristiche magnetiche adatte alla produzione di nuclei per elettrovalvole.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE**[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]**

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Ricotto	430-800	240	10	-

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Questa qualità offre una buona resistenza alla corrosione in ambienti acidi e clorurati.

TRATTAMENTO TERMICO**RICOTTURA** > 750-850°C/raffreddamento lento

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.