



1.4105

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.08 max	1.50 max	1.50 max	0.040 max	0.15-0.35	16-18	0.20-0.60

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio ferritico, non temprabile, ad elevata lavorabilità di macchina (acciaio automatico).
È utilizzato per produzione in serie di viteria e bulloneria tornite, alberini, perni, per decorazioni architettoniche interne ed esterne, utensili da cucina, iniettori ecc.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min
Ricotto	430-730	250 min	12

SALDABILITÀ

Questo tipo di acciaio è difficilmente saldabile.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Buona in condizioni corrosive medie.

L'aggiunta di zolfo provoca una leggera diminuzione della resistenza a corrosione.

TRATTAMENTO TERMICO

RICOTTURA > 760-820°C/raffreddamento lento

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.