



1.4057

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.12-0.22	1.00 max	1.50 max	0.040 max	0.030 max	15-17	1.5-2.5

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciai inossidabile martensitico, temprabile, resistente alla corrosione, a lavorabilità migliorata alle macchine utensili per asportazione di truciolo.

Utilizzato per particolari per l'industria navale ed aeronautica, chimica, petrolchimica ed alimentare.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Ricotto	≤ 1000	-	-	310
Bonificato QT800	800-1050	650 min	9	-

SALDABILITÀ

Solitamente non viene utilizzato in lavorazioni che prevedono la saldatura.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Fra gli acciai martensitici è il più resistente alla corrosione, che è buona anche in atmosfera marina.

TRATTAMENTO TERMICO

- RICOTTURA** > 700-750°C/raffreddamento lento
TEMPRA > 980-1050°C/olio-aria
RINVENIMENTO > 650-750°C/aria

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.