



1.4029

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.25-0.32	1.00 max	1.50 max	0.040 max	0.15-0.25	12-13.5	0.60 max

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciai inossidabile martensitico, temprabile e resistente a corrosione e all'esposizione a fonti termiche ad alta temperatura.

Lo zolfo è aggiunto per migliorare la lavorabilità alle macchine utensili per asportazione di truciolo. Utilizzato per alberi pompe, flange e raccordi. Particolari per industria elettronica e petrolchimica.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Ricotto	≤ 900	-	-	280
Bonificato QT850	850-1100	650 min	10	-

SALDABILITÀ

È sconsigliato saldare questo materiale, se è inevitabile occorre scaldare a 100°-300° C e bonificare dopo la saldatura.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

La presenza di zolfo ne limita l'impiego ai soli ambienti poco aggressivi (oli, grassi, detergenti freddi, benzina, petrolio).

TRATTAMENTO TERMICO

- RICOTTURA** > 750-800°C/raffreddamento lento
TEMPRA > 950-1030°C/olio-aria
RINVENIMENTO > 600-650°C/aria

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.