



1.4016

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr
0.08 max	1.00 max	1.00 max	0.040 max	0.030 max	16-18

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio inossidabile ferritico resistente alla corrosione e al calore, induribile solo mediante deformazione a freddo. Utilizzato per fabbricazione di componenti nel settore degli elettrodomestici e casalinghi, accessori per auto e arredamento, bulloneria e viteria dove non vi sia elevato rischio di corrosione.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Ricotto	400-700	240	15	-

SALDABILITÀ

La saldabilità è discreta, è consigliabile il preriscaldamento a 150°-200°C prima della saldatura per evitare fragilità nel punto di fusione.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Buona in condizioni corrosive medie (atmosfera, specie se sottoposto a frequente pulizia; acqua dolce; acido nitrico al 90% a freddo, al 10% a caldo; composti organici petrolio e fenolo; detersivi domestici, sostanze alimentari, acidi organici deboli, alcali vari).

TRATTAMENTO TERMICO

RICOTTURA DI RICRISTALLIZZAZIONE > 780°-820°C/aria

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.