



1.4005

CONFIDENTIAL

COMPOSIZIONE CHIMICA [% peso]

C	Si	Mn	P	S	Cr
0.06-0.15	1.00 max	1.50 max	0.040 max	0.15-0.35	12-14

CARATTERISTICHE E SETTORI DI IMPIEGO

Acciaio martensitico con caratteristiche meccaniche simili a quelle del 1.4006, ma particolarmente adatto alla lavorazione su macchine automatiche per asportazione di truciolo grazie all'elevata concentrazione di zolfo. Utilizzato per alberi di pompe e motori elettrici, steli di valvole, bulloni e dadi, parti di armi da fuoco portatili.

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

[SECONDO LA NORMA EN10088-3 ALLO STATO INCRUDITO - A TEMPERATURA AMBIENTE]

Stato metallurgico	Rm [N/mm ²]	Rp 0.2 [N/mm ²]	A5 [%] min	Durezza [HB] max
Ricotto	≤ 800	-	-	250
Bonificato QT650	650-930	450 min	10	-

SALDABILITÀ

Questo tipo di acciaio non viene utilizzato per applicazioni che richiedono saldatura.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Buona in acqua potabile, vapore, benzina, nafta, alcool, ammoniaca, ma inferiore rispetto al 1.4006

TRATTAMENTO TERMICO

RICOTTURA > 750-800°C/raffreddamento lento

TEMPRA > 950-1000°C/olio-aria

RINVENIMENTO > 600-650°C/aria

[*] Le informazioni inserite nella presente scheda hanno carattere generale e riprendono quanto contenuto nella normativa tecnica. Per eventuali richieste specifiche o delucidazioni è necessario rivolgersi all'ufficio qualità di Eure inox.