



Tabella delle tolleranze in mm per i trafilati, calibrati, rettificati

diametri mm	trafilati comuni				calibrati			rettificati					
	ISO h 11	10 UT UNI 468	8 UT	ISO h 10	5 UT	ISO h 9	3 UT UNI 469	ISO h 8	2 UT	ISO h 7	1 UT	ISO h 6	ISO h 5
$1 \leq \varnothing \leq 3$	0,06	0,05	0,05	0,04	0,03	0,025	0,018	0,014	0,012	0,009	0,006	0,007	0,005
$3 < \varnothing \leq 6$	0,075	0,08	0,06	0,048	0,04	0,03	0,025	0,018	0,015	0,012	0,008	0,008	0,005
$6 < \varnothing \leq 10$	0,09	0,10	0,08	0,058	0,05	0,036	0,03	0,022	0,02	0,015	0,010	0,009	0,006
$10 < \varnothing \leq 18$	0,11	0,10	0,10	0,07	0,06	0,043	0,035	0,027	0,025	0,018	0,012	0,011	0,008
$18 < \varnothing \leq 30$	0,13	0,15	0,12	0,084	0,07	0,052	0,045	0,033	0,030	0,021	0,015	0,013	0,009
$30 < \varnothing \leq 50$	0,16	0,15	0,14	0,10	0,08	0,062	0,05	0,039	0,035	0,025	0,018	0,016	0,011
$50 < \varnothing \leq 80$	0,19	0,20	0,16	0,12	0,10	0,074	0,06	0,046	0,04	0,030	0,021	0,019	0,013
$80 < \varnothing \leq 100$	0,22	0,20	0,18	0,14	0,12	0,087	0,07	0,054	0,045	0,035	0,022	0,022	0,015

Le tolleranze di cui alla presente tabella s'intendono sempre in meno quando non sono prescritte diversamente.
L'ovalizzazione ammessa è la metà della tolleranza qui riportata.