


















Gewichtstabelle in Kg/m, spezifisches Gewicht 7,85 g/cm³

Ø o Seite in mm				Ø o Seite in mm				Ø o Seite in mm				Ø o Seite in mm				Ø o Seite in mm			
1	0,006	0,008	0,007	9	0,499	0,636	0,551	24	3,520	4,481	3,885	40	9,776	12,56	10,88	60	21,99	-	-
1,50	0,014	0,018	0,015	9,50	0,556	0,709	0,641	25	3,819	4,863	4,216	41	10,28	13,20	11,43	62	23,47	-	-
2	0,025	0,031	0,027	10	0,617	0,785	0,680	26	4,131	5,259	4,560	42	10,78	13,85	12,00	64	25,01	-	-
2,50	0,039	0,049	0,042	11	0,746	0,950	0,823	27	4,455	5,672	4,917	43	11,30	14,52	12,57	65	25,88	-	-
3	0,055	0,071	0,061	12	0,880	1,120	0,971	28	4,791	6,100	5,288	44	11,83	15,20	13,16	66	26,60	-	-
3,50	0,076	0,096	0,083	13	1,033	1,315	1,140	29	5,139	6,543	5,673	45	12,37	15,90	13,77	68	28,24	-	-
4	0,099	0,126	0,109	14	1,198	1,525	1,322	30	5,499	7,002	6,071	46	12,93	16,61	14,39	70	30,00	-	-
4,50	0,125	0,159	0,138	15	1,375	1,751	1,518	31	5,872	7,544	6,459	47	13,51	17,34	15,02	72	31,66	-	-
5	0,154	0,196	0,170	16	1,564	1,992	1,727	32	6,257	8,038	6,907	48	14,08	18,09	15,67	73	32,50	-	-
5,50	0,187	0,237	0,206	17	1,766	2,248	1,949	33	6,654	8,549	7,319	49	14,70	18,85	16,32	74	33,44	-	-
6	0,222	0,283	0,245	18	1,980	2,521	2,185	34	7,064	9,075	7,859	50	15,28	19,63	17,00	75	34,45	-	-
6,50	0,261	0,332	0,287	19	2,202	2,809	2,435	35	7,485	9,620	8,328	52	16,51	-	-	76	35,38	-	-
7	0,302	0,385	0,333	20	2,444	3,112	2,698	36	7,919	10,17	8,811	54	17,81	-	-	78	37,15	-	-
7,50	0,347	0,442	0,382	21	2,695	3,442	2,975	37	8,365	10,75	9,307	55	18,60	-	-	80	39,15	-	-
8	0,395	0,502	0,435	22	2,957	3,726	3,265	38	8,823	11,34	9,817	56	19,15	-	-	85	44,54	-	-
8,50	0,446	0,567	0,491	23	3,232	4,116	3,568	39	9,294	11,94	10,34	58	20,55	-	-	90	49,60	-	-



Umrechnungstabelle Zoll in mm

Zoll	0	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16
0	0,00	1,59	3,18	4,76	6,35	7,94	9,53	11,11	12,70	14,29	15,88	17,46	19,05	20,64	22,23	23,81
1	25,40	26,99	28,57	30,16	31,75	33,34	34,92	36,51	38,10	39,69	41,27	42,86	44,45	46,04	47,62	49,21
2	50,80	52,39	53,97	55,56	57,15	58,74	60,32	60,91	63,50	65,09	66,67	68,26	69,85	71,44	73,02	74,61
3	76,20	77,79	79,37	80,96	82,55	84,14	85,72	87,31	88,90	90,49	92,07	93,66	95,25	96,84	98,42	100
4	101,6	103,1	104,8	106,4	108	109,5	111,1	112,7	114,30	115,9	117,5	119,1	120,7	122,2	123,8	125,4
5	127,0	128,6	130,2	131,8	133,4	134,9	136,5	138,1	139,7	141,3	142,9	144,5	146,1	147,6	149,2	150,8
6	152,4	154,0	155,6	157,2	158,8	160,9	161,9	163,5	165,1	166,7	168,3	169,9	171,5	173	174,6	176,2
7	177,8	179,4	181,4	182,6	184,2	185,7	187,3	188,9	190,5	192,1	193,7	195,3	196,9	198	200,1	201,6
8	203,2	204,8	206,4	208	209,6	211,1	212,7	214,3	215,9	217,5	219,1	220,7	222,3	223,8	225,4	227
9	228,6	230,2	231,8	233,4	235	236,5	238,1	239,7	241,3	242,9	244,5	246,1	247,7	249,2	250,8	252,4
10	254,0	255,6	257,2	258,8	260,4	261,9	263,5	265,1	266,7	268,3	269,9	271,5	273,1	274,6	276,2	277,8

12 Zoll = 1 Fuß = 0,305 m

3 Fuß = 1 Yard = 0,915 m



Toleranztabelle in mm für gezogenen, kalibrierten, geschliffenen Stahl

Durchmesser mm	gezogenen Stahl				kalibrierten Stahl			geschliffenen Stahl					
	ISO h 11	10 UT UNI 468	8 UT	ISO h 10	5 UT	ISO h 9	3 UT UNI 469	ISO h 8	2 UT	ISO h 7	1 UT	ISO h 6	ISO h 5
$1 \leq \varnothing \leq 3$	0,06	0,05	0,05	0,04	0,03	0,025	0,018	0,014	0,012	0,009	0,006	0,007	0,005
$3 < \varnothing \leq 6$	0,075	0,08	0,06	0,048	0,04	0,03	0,025	0,018	0,015	0,012	0,008	0,008	0,005
$6 < \varnothing \leq 10$	0,09	0,10	0,08	0,058	0,05	0,036	0,03	0,022	0,02	0,015	0,010	0,009	0,006
$10 < \varnothing \leq 18$	0,11	0,10	0,10	0,07	0,06	0,043	0,035	0,027	0,025	0,018	0,012	0,011	0,008
$18 < \varnothing \leq 30$	0,13	0,15	0,12	0,084	0,07	0,052	0,045	0,033	0,030	0,021	0,015	0,013	0,009
$30 < \varnothing \leq 50$	0,16	0,15	0,14	0,10	0,08	0,062	0,05	0,039	0,035	0,025	0,018	0,016	0,011
$50 < \varnothing \leq 80$	0,19	0,20	0,16	0,12	0,10	0,074	0,06	0,046	0,04	0,030	0,021	0,019	0,013
$80 < \varnothing \leq 100$	0,22	0,20	0,18	0,14	0,12	0,087	0,07	0,054	0,045	0,035	0,022	0,022	0,015

Die Toleranzen in der vorliegenden Tabelle verstehen sich grundsätzlich als Minus-Toleranzen, wenn sie nicht anders vorgeschrieben sind.

Die zulässige Ovalisierung beträgt die Hälfte der o.g.Toleranzen.